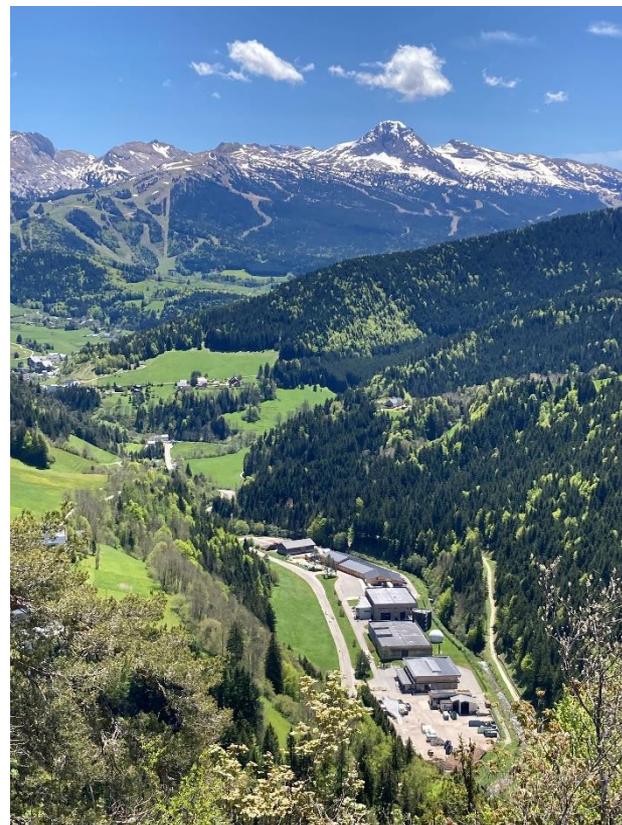


**Conception et  
fonctionnement  
de la  
STEP de VILLARD DE LANS**



## ■ Données de conception

- Charge 45 000 EH
- Hydraulique jusqu'à 1 250 m<sup>3</sup>/h
- Caractéristiques
  - Saisonnalité 10 à 45 000 EH
  - Modularité
  - Compacité MBBR – R3F / Flottation
  - Effluents froids < 5°C en hiver
  - Réception de produits externes  
Lactosérum



## ■ Présentation – film d'animation

## ■ Méthanisation

- Volume 1 400 m<sup>3</sup>
- Mélange

Boues

Graisses internes

Lactosérum

## ■ Ligne Biogaz

Jusqu'à 100 m<sup>3</sup>/h

Cogénération (76 kW)

Chaudière fioul – biogaz (500 kW)



## ■ Compostage

- Capacité 1 600 T boues/an
- Mélange

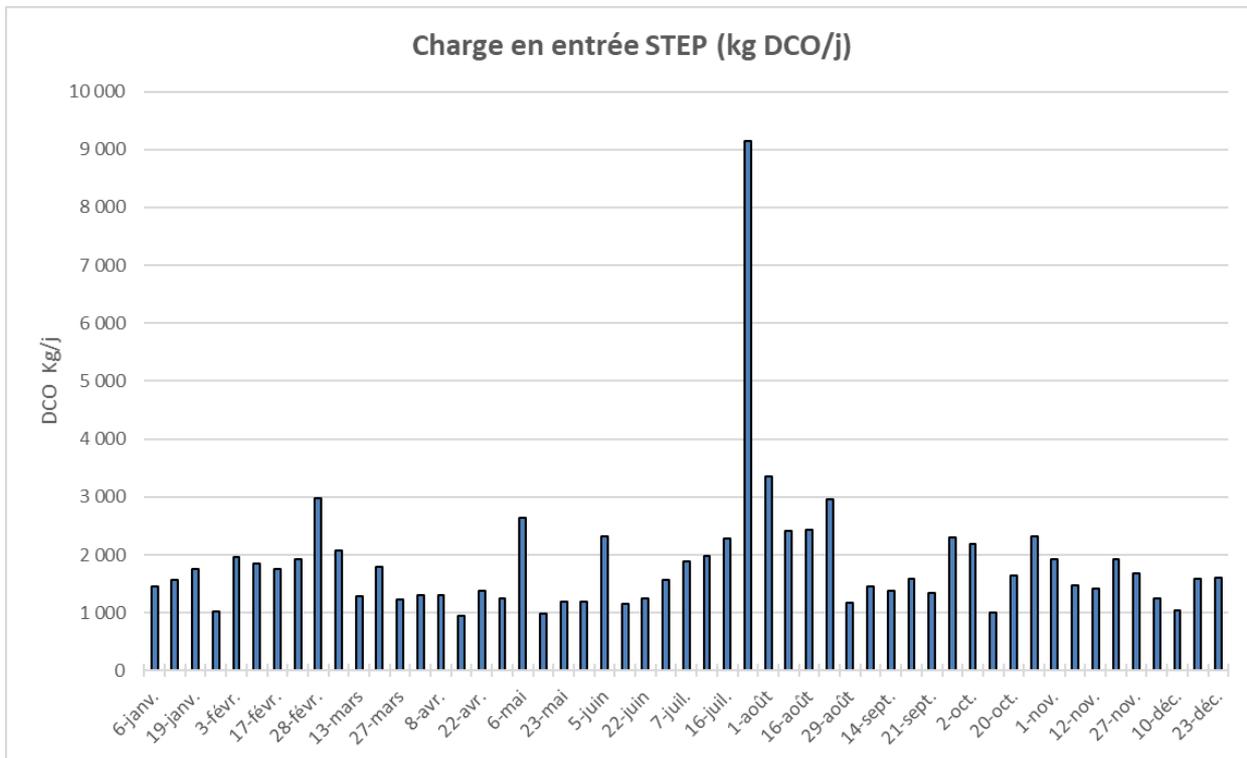
Boues

Déchets verts

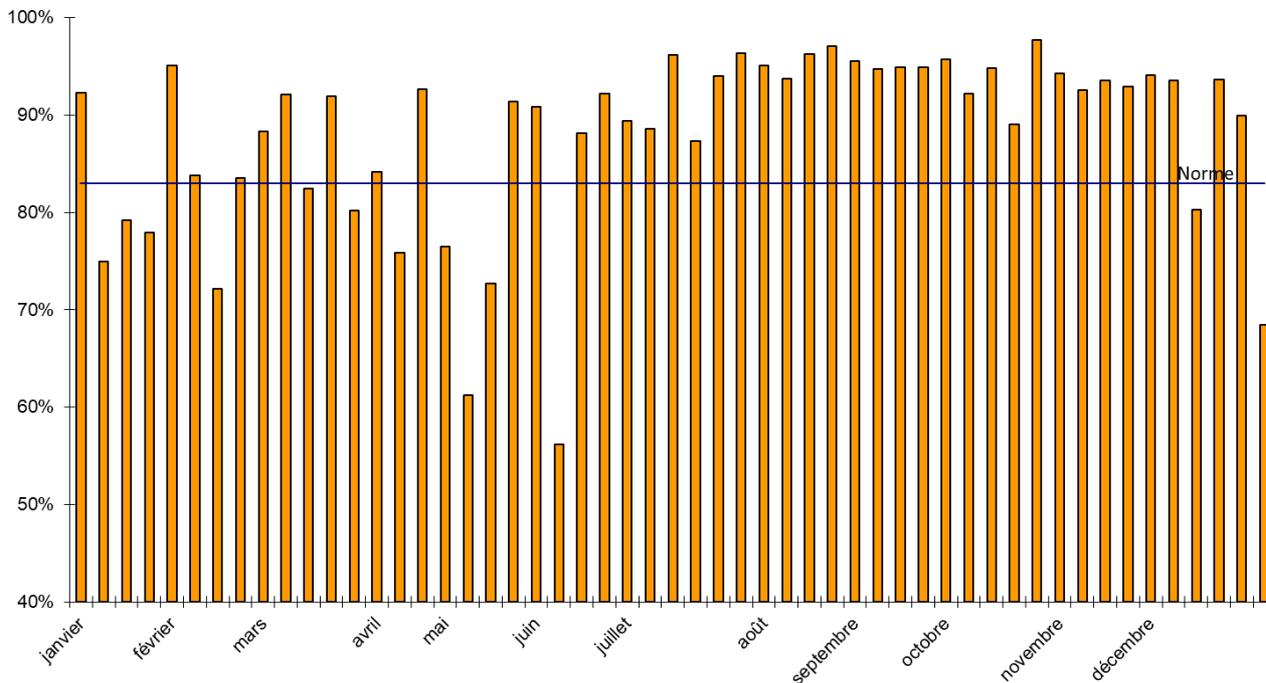
Refus

- Fermentation (4 tunnels - 2 semaines)
- Maturation (4 casiers - 8 semaines)
- Finition (2 semaines)
- Stockage (autonomie de 8 mois)
  
- Norme NFU 44-095

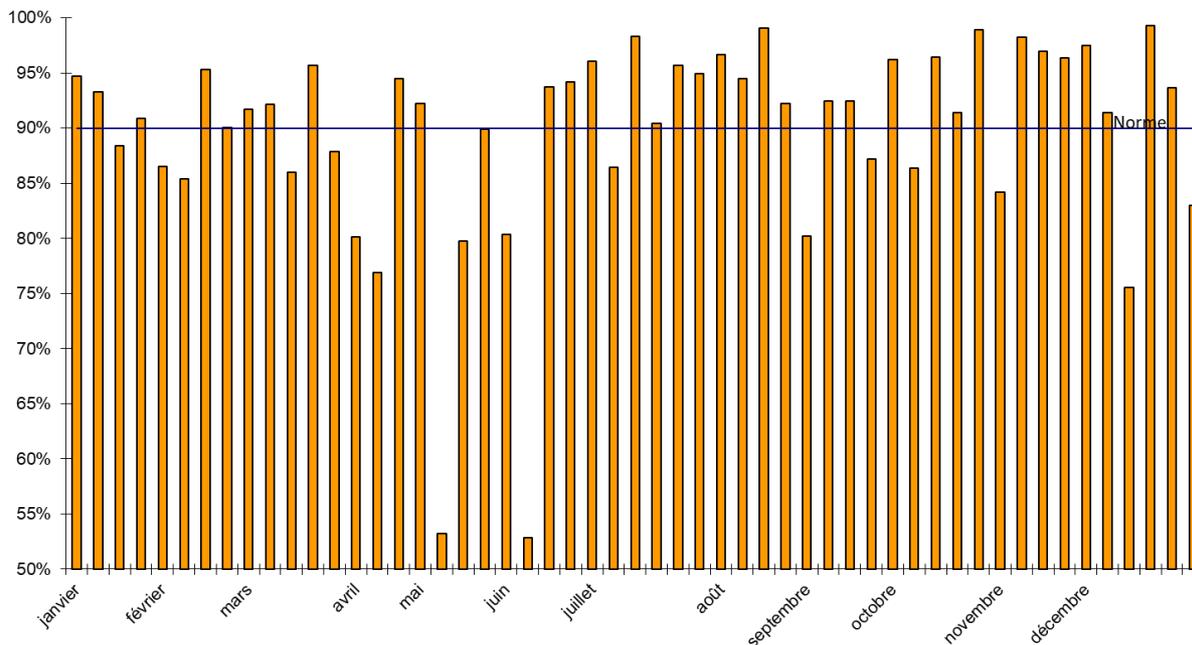




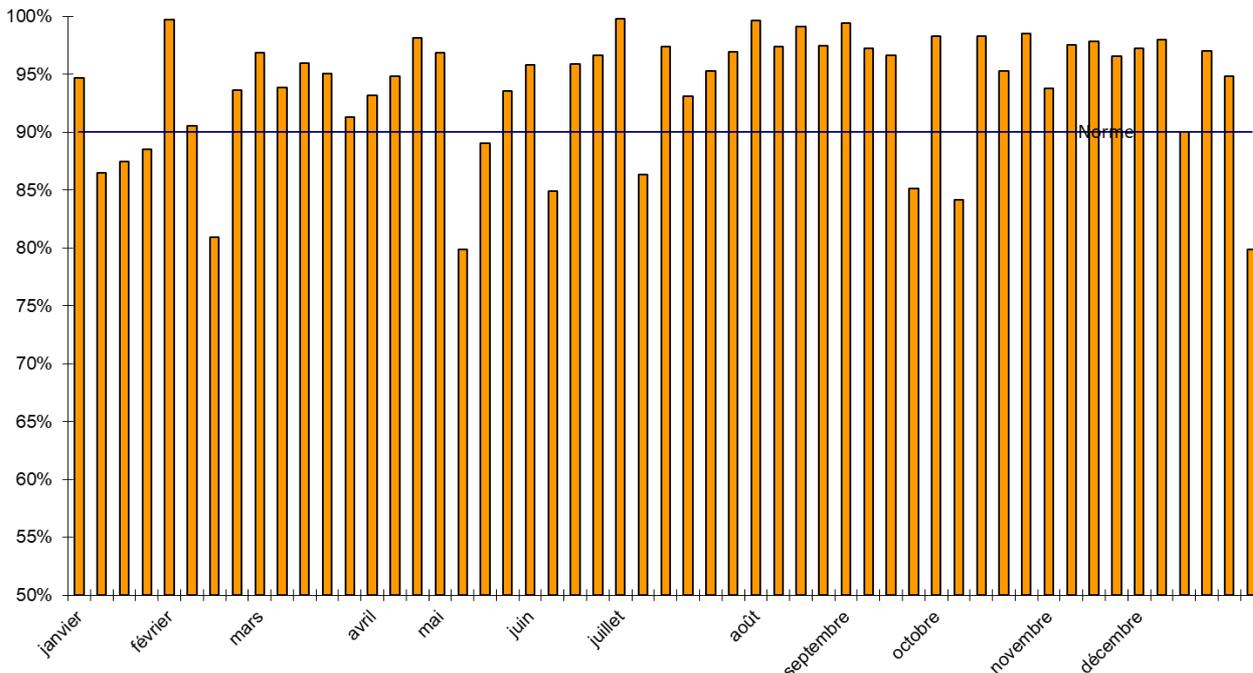
**Rendement d'épuration en DCO**



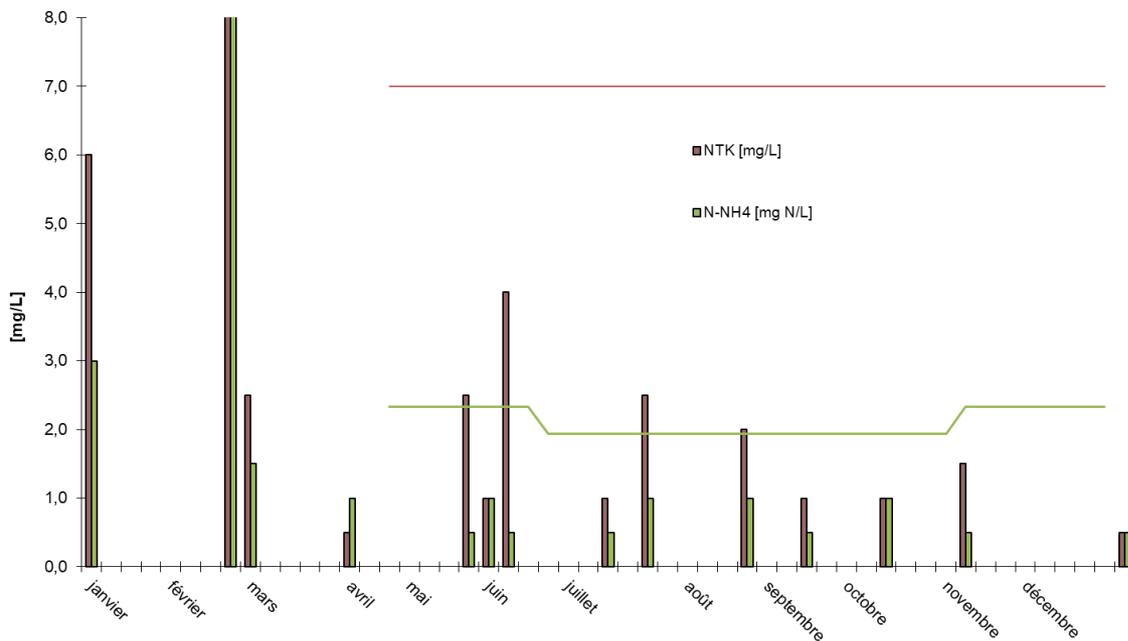
**Rendement d'épuration en MES**

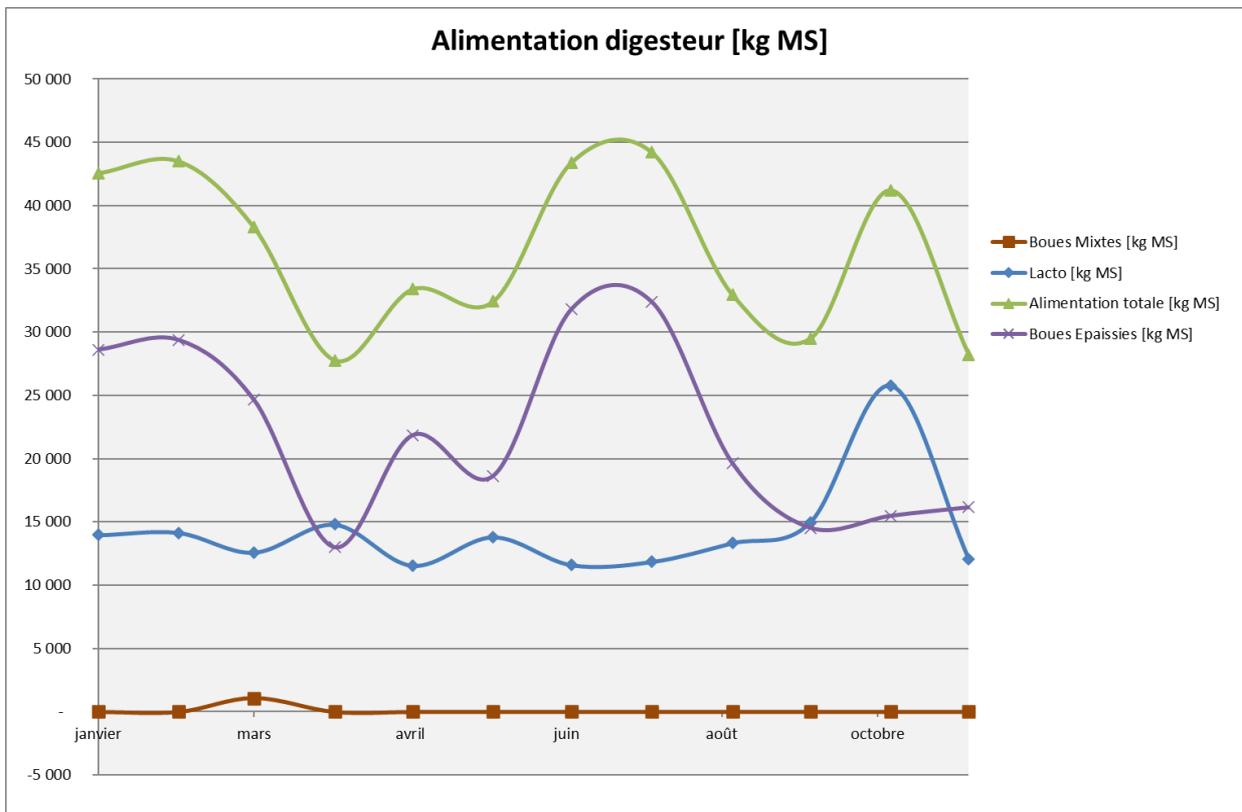


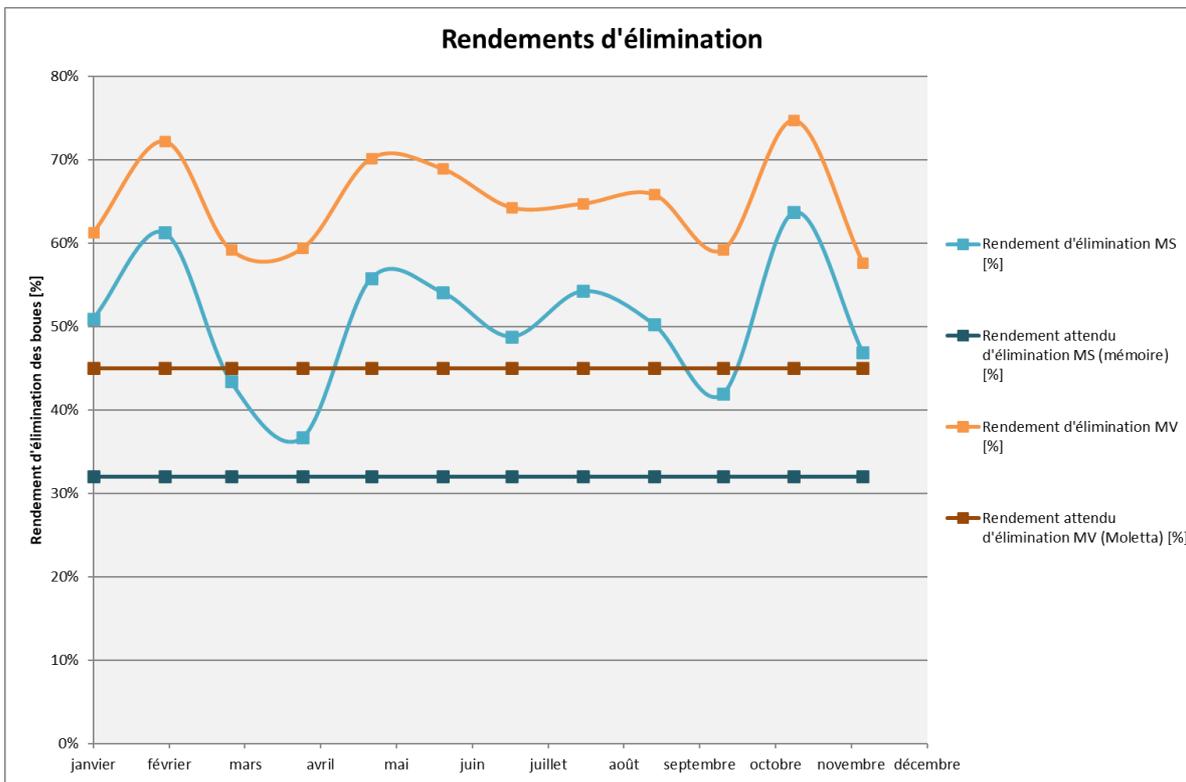
**Rendement d'épuration en DBO<sub>5</sub>**

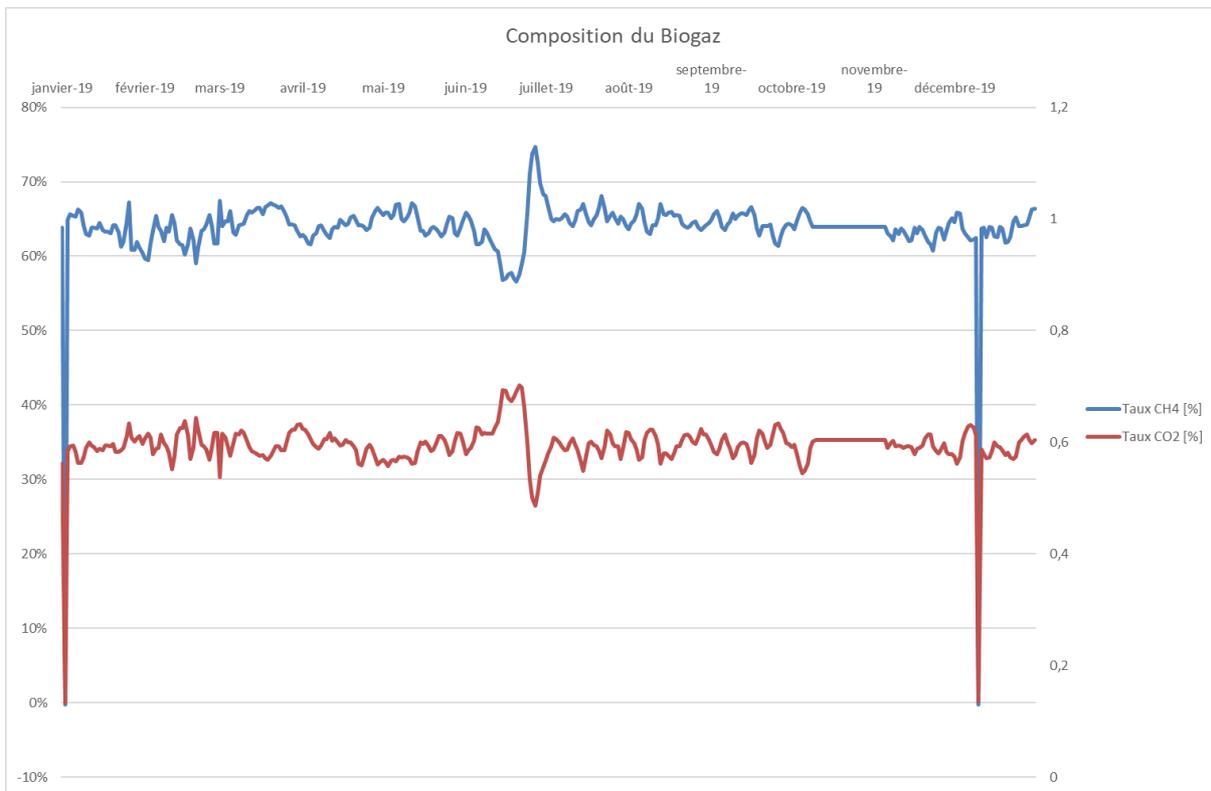


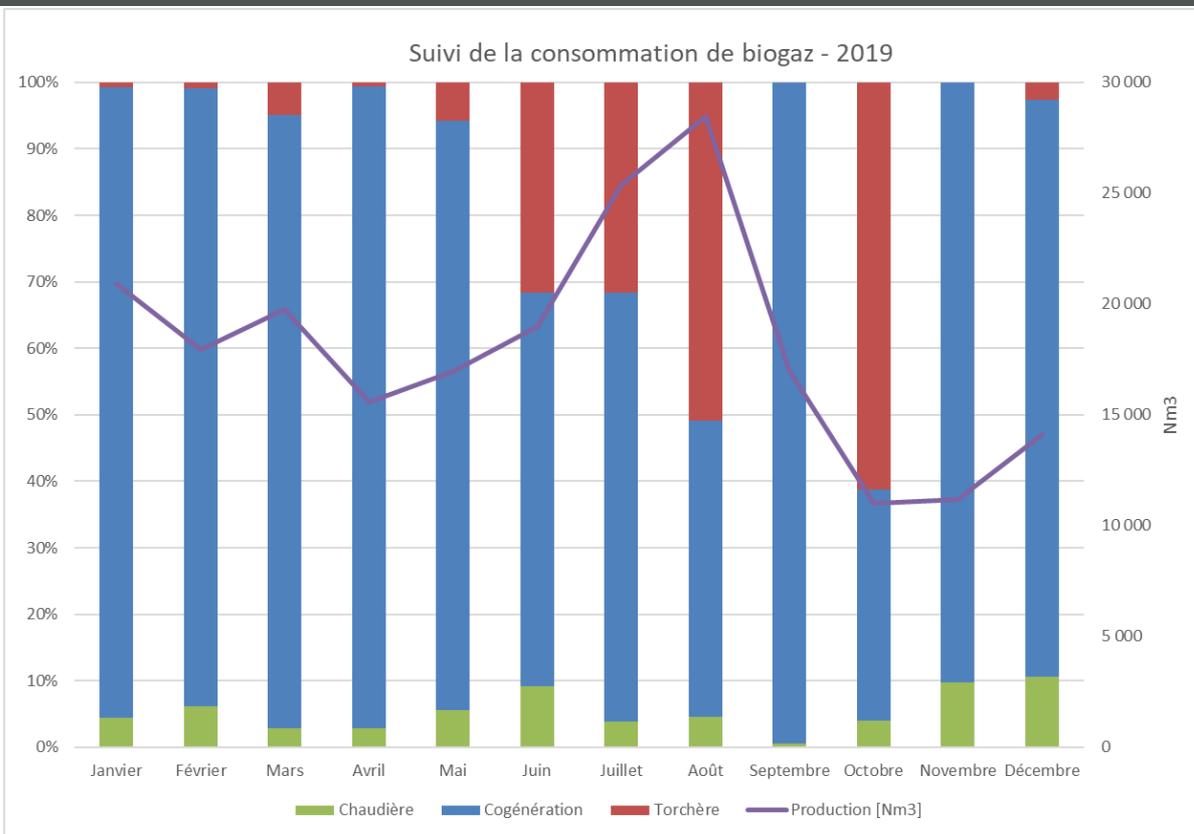
Mesure de la concentration en NTK et N-NH<sub>4</sub><sup>+</sup> en Sortie de Station



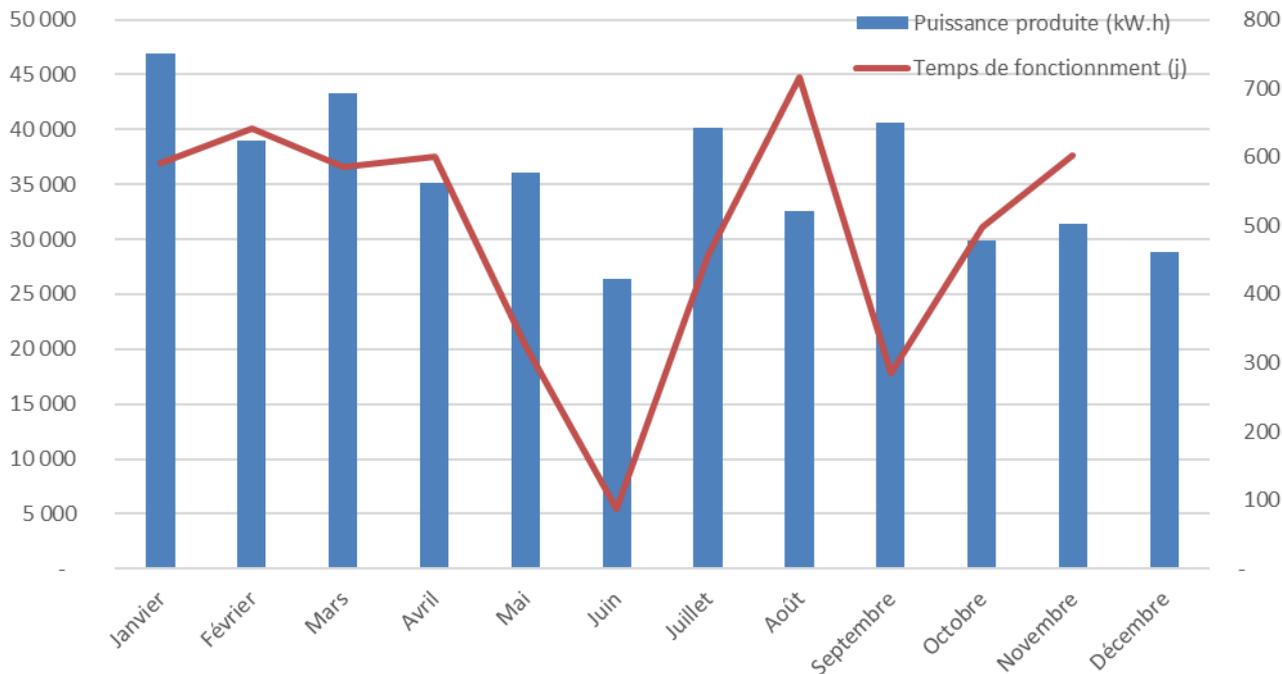








Puissance produite et temps de fonctionnement



## Compostage

- Mélanges
  - 16,6 Tonnes de boues
  - 27,4 Tonnes de Déchets verts
  
- Soit une proportion moyenne en déchet vert de 62%

- **Compostage**

■ Boues traitées	670 Tonnes/an
■ Déchet verts traitées	1080 Tonnes/an
■ Compost produit	700 Tonnes/an

- Toujours conforme à la norme

- Vigilance sur le phosphore (norme à 3% sur MB)